DANEEL MECHATRONICS

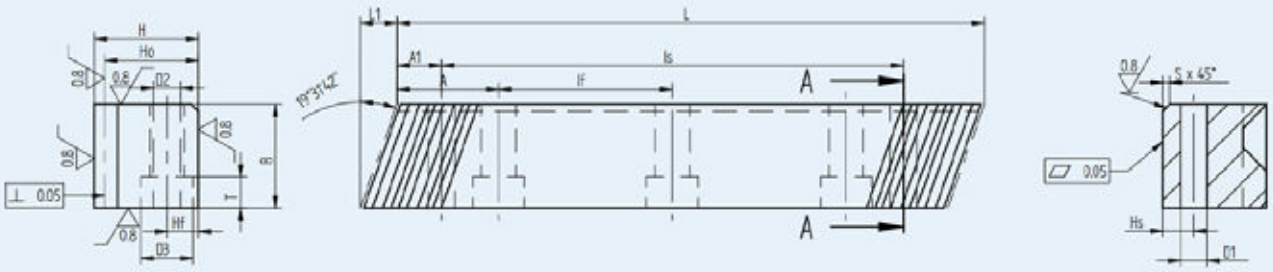
SERVICIO PERSONALIZADO



Sistemas lineales por accionamiento con cremallera

CALIDAD 6. Precisión sobre 1000 mm.

Calidad de cremallera 6 dientes helicoidales perforados, superficies y dientes pulidos.



MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 1000mm	Peso
2	500	8,5	75	24	24	22	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,036	2,10
2	1000	8,5	150	24	24	22	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,036	4,15
2	1500	8,5	225	24	24	22	2	62,5	125	14	8	7	11	7	31,70	1436,60	5,7	0,043	6,25
2	2000	8,5	300	24	24	22	2	62,5	125	18	8	7	11	7	31,70	1936,60	5,7	0,047	8,30
3	500	10,3	50	29	29	26	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,036	3,00
3	1000	10,3	100	29	29	26	2	62,5	125	10	9	10	15	9	35,00	930,00	7,7	0,036	5,95
3	1500	10,3	150	29	29	26	2	62,5	125	14	9	10	15	9	35,00	1430,00	7,7	0,043	8,90
3	2000	10,3	200	29	29	26	2	62,5	125	18	9	10	15	9	35,00	1930,00	7,7	0,047	11,85
4	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,5	125	6	12	10	15	9	33,30	433,00	7,7	0,036	5,45
4	1000	13,8	75	39	39	35	3	62,5	125	10	12	10	15	9	33,30	933,40	7,7	0,036	10,75
4	1500	13,8	112	39	39	35	3	62,5	125	14	12	10	15	9	33,30	1433,40	7,7	0,043	16,10
4	2000	13,8	150	39	39	35	3	62,5	125	18	12	10	15	9	33,30	1933,40	7,7	0,047	21,45
5	500	17,4	30	49	49	44	3	62,5	125	6	12	14	20	13	37,50	425,00	11,7	0,036	8,50
5	1000	17,4	60	49	49	44	3	62,5	125	10	12	14	20	13	37,50	925,00	11,7	0,036	16,95
5	1500	17,4	90	49	49	44	3	62,5	125	14	12	14	20	13	37,50	1425,00	11,7	0,043	25,40
5	2000	17,4	120	49	49	44	3	62,5	125	18	12	14	20	13	37,50	1925,00	11,7	0,047	33,85
6	500	20,9	25	59	59	53	3	62,5	125	6	16	18	26	17	37,50	425,00	15,7	0,036	12,30
6	1000	20,9	50	59	59	53	3	62,5	125	10	16	18	26	17	37,50	925,00	15,7	0,036	24,55
6	1500	20,9	75	59	59	53	3	62,5	125	14	16	18	26	17	37,50	1425,00	15,7	0,043	36,85
6	2000	20,9	100	59	59	53	3	62,5	125	18	16	18	26	17	37,50	1925,00	15,7	0,047	49,10
8	480	27,7	18	78	78	70	3	60	120	6	25	22	33	21	120,00	240,00	19,7	0,036	20,60
8	960	27,7	36	78	78	70	3	60	120	10	25	22	33	21	120,00	720,00	19,7	0,036	41,15
8	1440	27,7	54	78	78	70	3	60	120	14	25	22	33	21	120,00	1200,00	19,7	0,043	61,75
8	1920	27,7	72	78	78	70	3	60	120	18	25	22	33	21	120,00	1680,00	19,7	0,047	82,30
10	500	34,8	15	98	98	88	3	62,5	125	5	32	33	48	32	125,00	250,00	19,7	0,036	33,85
10	1000	34,8	30	98	98	88	3	62,5	125	10	32	33	48	32	125,00	750,00	19,7	0,036	67,70
10	1500	34,8	45	98	98	88	3	62,5	125	14	32	33	48	32	125,00	1250,00	19,7	0,043	101,55
12	480	41,9	12	118	118	106	3	40	125	6	40	39	58	38	125,00	230,00	19,7	0,036	47,15
12	1000	41,9	25	118	118	106	3	40	125	10	40	39	58	38	125,00	750,00	19,7	0,036	98,20
12	1440	41,9	36	118	118	106	3	40	125	14	40	39	58	38	125,00	1190,00	19,7	0,043	141,40

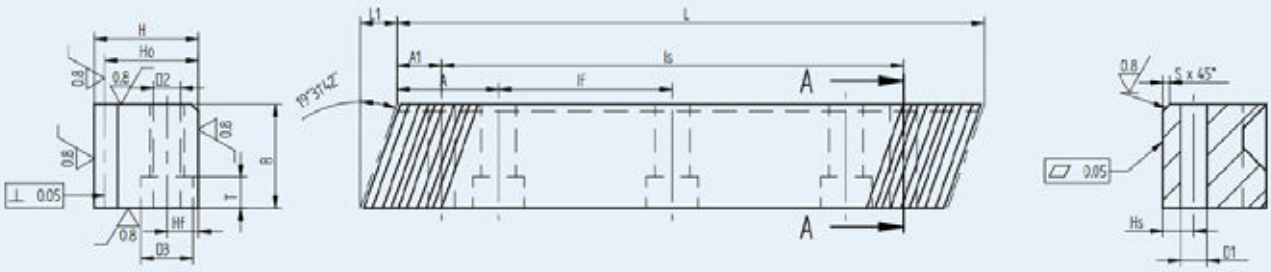
IDENTIFICADOR DE MATERIA PRIMA

CRAT= Acero C45 + Tratamiento por inducción
CRAC= Acero C45 bonificado + Tratamiento por inducción
CRD1= Acero 42CrMo4 bonificado + Tratamiento por inducción
CRB7= Acero 39NiCrMo3 bonificado + Tratamiento por inducción
CRC7= Acero 18NiCrMo5 cementado + Tratamiento por inducción

Pe / 1000 mm = Suma de errores de los pasos en 1000 mm
Z = Número de dientes
FC* = Pre-agujeros para espina incluidos

CALIDAD 7. Precisión sobre 1000 mm.

Calidad de cremallera 7 dientes helicoidales perforados, superficies y dientes pulidos.



MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 1000mm	Peso
2	500	8,5	75	24	24	22	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,052	2,10
2	1000	8,5	150	24	24	22	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,052	4,15
2	2000	8,5	300	24	24	22	2	62,5	125	18	8	7	11	7	31,70	1936,60	5,7	0,062	8,30
3	500	10,3	50	29	29	26	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,052	3,00
3	1000	10,3	100	29	29	26	2	62,5	125	10	9	10	15	9	35,00	930,00	7,7	0,052	5,95
3	2000	10,3	200	29	29	26	2	62,5	125	18	9	10	15	9	35,00	1930,00	7,7	0,062	11,85
4	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,5	125	6	12	10	15	9	33,30	433,00	7,7	0,052	5,45
4	1000	13,8	75	39	39	35	3	62,5	125	10	12	10	15	9	33,30	933,40	7,7	0,052	10,75
4	2000	13,8	150	39	39	35	3	62,5	125	18	12	10	15	9	33,30	1933,40	7,7	0,062	21,45
5	1000	17,4	60	49	49	44	3	62,5	125	10	12	14	20	13	37,50	925,00	11,7	0,052	16,95
5	2000	17,4	120	49	49	44	3	62,5	125	18	12	14	20	13	37,50	1925,00	11,7	0,062	33,85
6	1000	20,9	50	59	59	53	3	62,5	125	10	16	18	26	17	37,50	925,00	15,7	0,052	24,55
6	2000	20,9	100	59	59	53	3	62,5	125	18	16	18	26	17	37,50	1925,00	15,7	0,062	49,10
8	960	27,7	36	78	78	70	3	60	120	10	25	22	33	21	120,00	720,00	19,7	0,052	41,15
8	1920	27,7	72	78	78	70	3	60	120	18	25	22	33	21	120,00	1680,00	19,7	0,062	82,30
10	1000	34,8	30	98	98	88	3	62,5	125	10	32	33	48	32	125,00	750,00	19,7	0,052	67,70
10	2000	34,8	60	98	98	88	3	62,5	125	18	32	33	48	32	125,00	1750,00	19,7	0,062	135,40
12	1000	41,9	25	118	118	106	3	40	125	10	40	39	58	38	102,50	795,00	19,7	0,052	98,20
12	2000	41,9	50	118	118	106	3	40	125	18	40	39	58	38	102,50	1795,00	19,7	0,062	196,40

IDENTIFICADOR DE MATERIA PRIMA
CRAT= Acero C45 + Tratamiento por inducción

Pe / 1000 mm = Suma de errores de los pasos en 1000 mm
Z = Número de dientes
FC* = Pre-agujeros para espina incluidos

CALIDAD 8. Precisión sobre 1000 mm.

Calidad de cremallera 8 dientes helicoidales perforados, superficies y dientes pulidos.



MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 1000mm	Peso
2	500	8,9	75	25	25	23	0,060	2,30
2	1000	8,9	150	25	25	23	0,060	4,55
2	2000	8,9	300	25	25	23	0,078	9,05
2,5	500	8,9	60	25	25	22,5	0,060	2,25
2,5	1000	8,9	120	25	25	22,5	0,060	4,45
2,5	2000	8,9	240	25	25	22,5	0,078	8,85
3	500	10,6	50	30	30	27	0,060	3,20
3	1000	10,6	100	30	30	27	0,060	6,40
3	2000	10,6	200	30	30	27	0,078	12,75
4	506,67	14,2	38	40	40	36	0,060	5,75
4	1000	14,2	75	40	40	36	0,060	11,35
4	2000	14,2	150	40	40	36	0,078	22,65
5	1000	17,7	60	50	50	45	0,060	17,70
5	2000	17,7	120	50	50	45	0,078	35,35
6	1000	21,3	50	60	60	54	0,060	25,45
6	2000	21,3	100	60	60	54	0,078	50,90
8	960	28,4	36	80	80	72	0,060	43,45
8	1920	28,4	72	80	80	72	0,078	86,85
10	1000	35,5	30	100	100	90	0,060	70,65
10	1500	35,5	45	100	100	90	0,230	106,00

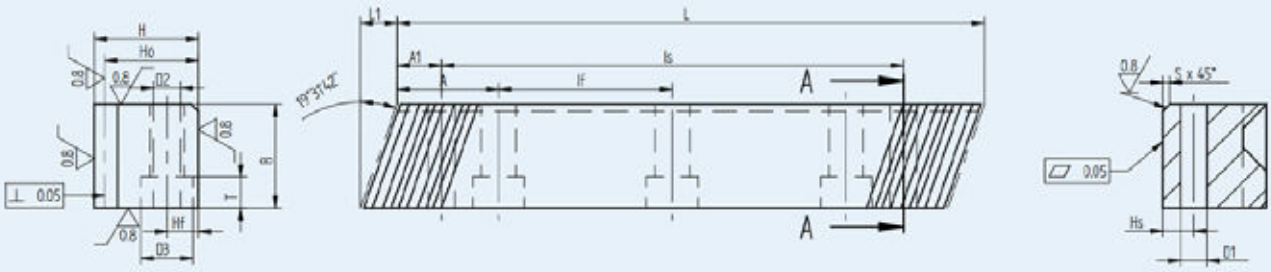
IDENTIFICADOR DE MATERIA PRIMA

CRAA= Acero C45
CRA7= Acero C45 bonificado
CRD0= Acero 42CrMo4 bonificado
CRBB= Acero 39NiCrMo3 bonificado

Pe / 1000 mm = Suma de errores de los pasos en 1000 mm
Z = Número de dientes

CALIDAD 9. Precisión sobre 1000 mm.

Calidad de cremallera 9 dientes helicoidales perforados, superficies y dientes pulidos.



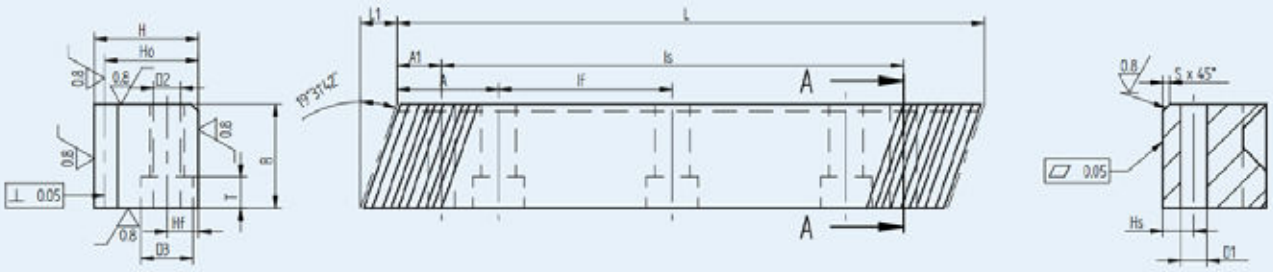
MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 1000mm	Peso
2	500	7,1	75	20	20	18	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,150	1,45
2	1000	7,1	150	20	20	18	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,150	2,85
2	2000	7,1	300	20	20	18	2	62,5	125	18	8	7	11	7	31,70	1936,60	5,7	0,150	5,70
3	500	10,6	50	30	30	27	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,150	3,20
3	1000	10,6	100	30	30	27	2	62,5	125	10	9	10	15	9	35,00	930,00	7,7	0,150	6,40
3	2000	10,6	200	30	30	27	2	62,5	125	18	9	10	15	9	35,00	1930,00	7,7	0,150	12,75
3	3000	10,6	300	30	30	27	2	62,5	125	26	9	10	15	9	35,00	2930,00	7,7	0,185	19,10
4	506,67	14,2	38	40	40	36	3	62,5	125	6	12	10	15	9	33,30	433,00	7,7	0,150	5,75
4	1000	14,2	75	40	40	36	3	62,5	125	10	12	10	15	9	33,30	933,40	7,7	0,150	11,35
4	2000	14,2	150	40	40	36	3	62,5	125	18	12	10	15	9	33,30	1933,40	7,7	0,150	22,65
4	3000	14,2	225	40	40	36	3	62,5	125	26	12	10	15	9	33,30	2933,40	7,7	0,185	33,95
5	1000	17,7	60	50	50	45	3	62,5	125	10	12	14	20	13	37,50	925,00	11,7	0,150	17,70
5	2000	17,7	120	50	50	45	3	62,5	125	18	12	14	20	13	37,50	1925,00	11,7	0,150	35,35
5	3000	17,7	180	50	50	45	3	62,5	125	26	12	14	20	13	37,50	2925,00	11,7	0,185	53,00
6	1000	21,3	50	60	60	54	3	62,5	125	10	16	18	26	17	37,50	925,00	15,7	0,150	25,45
6	2000	21,3	100	60	60	54	3	62,5	125	18	16	18	26	17	37,50	1925,00	15,7	0,150	50,90
6	3000	21,3	150	60	60	54	3	62,5	125	26	16	18	26	17	37,50	2925,00	15,7	0,185	76,35
8	960	28,4	36	80	80	72	3	60	120	10	25	22	33	21	120,00	720,00	19,7	0,150	43,45
8	1920	28,4	72	80	80	72	3	60	120	18	25	22	33	21	120,00	1680,00	19,7	0,150	86,85
8	3000	28,4	112	80	80	72	3	60	120	27	25	22	33	21	120,00	2760,00	19,7	0,185	135,65
10	1000	35,5	30	100	100	90	3	62,5	125	10	32	33	48	32	125,00	750,00	19,7	0,150	70,65
10	2000	35,5	60	100	100	90	3	62,5	125	18	32	33	48	32	125,00	1750,00	19,7	0,150	141,30
10	3000	35,5	90	100	100	90	3	62,5	125	26	16	18	26	17	37,50	2925,00	19,7	0,185	211,95

IDENTIFICADOR DE MATERIA PRIMA
CRA1= C45 alambre trefilado

Pe / 1000 mm = Suma de errores de los pasos en 1000 mm
Z = Número de dientes
FC* = Pre-agujeros para espina incluidos

CALIDAD 10. Precisión sobre 1000 mm.

Calidad de cremallera 8 dientes helicoidales perforados, superficies y dientes pulidos.



MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 1000mm	Peso
1,5	500	6,0	100	17	17	15,5	0,200	1,05
1,5	1000	6,0	200	17	17	15,5	0,200	2,10
1,5	2000	6,0	400	17	17	15,5	0,200	4,15
2	500	7,1	75	20	20	18	0,200	1,45
2	1000	7,1	150	20	20	18	0,200	2,85
2	2000	7,1	300	20	20	18	0,200	5,70
2	3000	7,1	450	20	20	18	0,200	8,50
3	500	10,6	50	30	30	27	0,200	3,20
3	1000	10,6	100	30	30	27	0,200	6,40
3	2000	10,6	200	30	30	27	0,200	12,75
3	3000	10,6	300	30	30	27	0,200	19,10
4	506,67	14,2	38	40	40	36	0,200	5,75
4	1000	14,2	75	40	40	36	0,200	11,35
4	2000	14,2	150	40	40	36	0,200	22,65
4	3000	14,2	225	40	40	36	0,200	33,95
5	500	17,7	30	50	50	45	0,200	8,85
5	1000	17,7	60	50	50	45	0,200	17,70
5	2000	17,7	120	50	50	45	0,200	35,35
5	3000	17,7	180	50	50	45	0,200	53,00
6	500	21,3	25	60	60	54	0,200	12,75
6	1000	21,3	50	60	60	54	0,200	25,45
6	2000	21,3	100	60	60	54	0,200	50,90
6	3000	21,3	150	60	60	54	0,200	76,35
8	960	28,4	36	80	80	72	0,200	43,45
8	1920	28,4	72	80	80	72	0,200	86,85
8	3000	28,4	112	80	80	72	0,200	135,65
10	1000	35,5	30	100	100	90	0,200	70,65
10	2000	35,5	60	100	100	90	0,200	141,30
10	3000	35,5	90	100	100	90	0,200	211,95

IDENTIFICADOR DE MATERIA PRIMA
CRAT= Acero C45 + Tratamiento por inducción

Pe / 1000 mm = Suma de errores de los pasos en 1000 mm
Z = Número de dientes
FC* = Pre-agujeros para espina incluidos