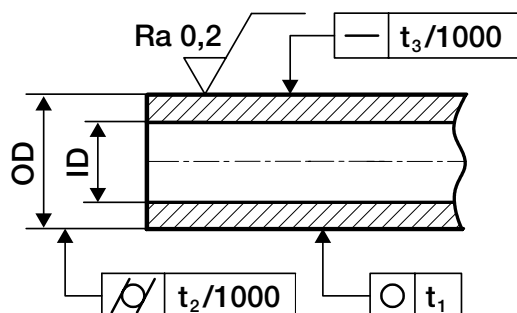


## Eje lineal hueco templado, rectificado h6 WH



### Correspondencia entre normas

| EN   | Material | DIN  | B.S            | UNI | JIS  | AISI /SAE /ASTM |
|------|----------|------|----------------|-----|------|-----------------|
| C60E | 1.1221   | Ck60 | 060A62, 070M60 | C60 | S58C | 1060            |

### Composición química del acero en % del peso

| Tipo de acero | C           | Si          | Mn          | P          | S          | Cr       | Ni       | Mo       | V |
|---------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|----------|----------|----------|---|
| C60E          | 0.57 ÷ 0.65 | 0.10 ÷ 0.40 | 0.60 ÷ 0.90 | max. 0.025 | max. 0.035 | max. 0.4 | max. 0.4 | max. 0.1 | - |

### Propiedades mecánicas

| Tipo de acero | Resistencia a la tracción $R_m$<br>N/mm <sup>2</sup> | Límite elástico $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup> | Alargamiento $A_5$ % |
|---------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------|
| C60+NBK       | 720 - 900                                            | min. 390                                     | min. 13              |

NBK = normalizado en atmósfera protectora.

La profundidad de temple (SHD según EN ISO 15787 o Rht según DIN 6773) se define como la distancia desde la superficie del acero hasta el punto en el que el valor de dureza es el 80% del valor mínimo garantizado de la dureza superficial y se establece de acuerdo con la norma ISO 13012, en función del tamaño del eje. El valor mínimo garantizado de la dureza superficial varía en función del tipo de acero.

**Normas del acero:** C60E

**Dureza superficie:** 62±2 HRC

**Rugosidad superficie:** Ra máx. 0.20 µm

**Tolerancia longitudinal:** ±200 mm

**Profundidad de endurecimiento superficial:** según la norma EN ISO 15787

**Bajo pedido:** Longitudes, tolerancias y dimensiones especiales.

### WH - métrica

| Diámetro exterior ØD mm | Diámetro interior ØD mm | Peso Kg/m | Longitud mm | Profundidad temple SHD (min. ± tol.) mm | Redondez (concentricidad) $t_1$ max. µm | Paralelismo (cilindricidad) $t_2$ max. µm | Rectitud $t_3$ max. mm/m | Tolerancia ISO h6 µm |
|-------------------------|-------------------------|-----------|-------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------|----------------------|
| 12                      | 4                       | 0.79      | 6000        | 0.4 + 0.4                               | 5                                       | 8                                         | 0.20                     | 0 / -11              |
| 12                      | 7                       | 0.59      | 6000        | 0.4 + 0.4                               | 5                                       | 8                                         | 0.20                     | 0 / -11              |
| 16                      | 7                       | 1.28      | 6000        | 0.4 + 0.4                               | 5                                       | 8                                         | 0.20                     | 0 / -11              |
| 20                      | 14                      | 1.25      | 6000        | 0.6 + 0.5                               | 6                                       | 9                                         | 0.20                     | 0 / -13              |
| 25                      | 15                      | 2.47      | 6000        | 0.8 + 0.8                               | 6                                       | 9                                         | 0.15                     | 0 / -13              |
| 30                      | 18                      | 3.55      | 6000        | 0.9 + 0.8                               | 6                                       | 9                                         | 0.15                     | 0 / -13              |
| 40                      | 28                      | 5.03      | 6000        | 1.2 + 1.1                               | 7                                       | 11                                        | 0.15                     | 0 / -16              |
| 40                      | 26                      | 5.70      | 6000        | 1.2 + 1.1                               | 7                                       | 11                                        | 0.15                     | 0 / -16              |
| 50                      | 30                      | 9.87      | 6000        | 1.5 + 1.2                               | 7                                       | 11                                        | 0.15                     | 0 / -16              |
| 60                      | 36                      | 14.20     | 6000        | 1.5 + 1.2                               | 8                                       | 13                                        | 0.15                     | 0 / -19              |
| 80                      | 57                      | 19.42     | 6000        | 1.6 + 1.3                               | 10                                      | 13                                        | 0.20                     | 0 / -19              |