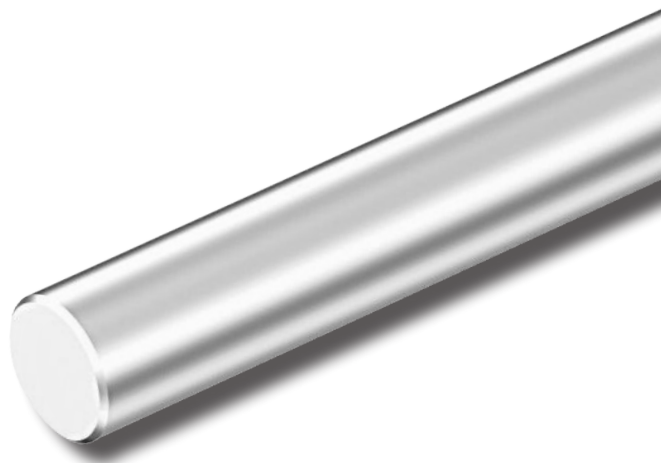
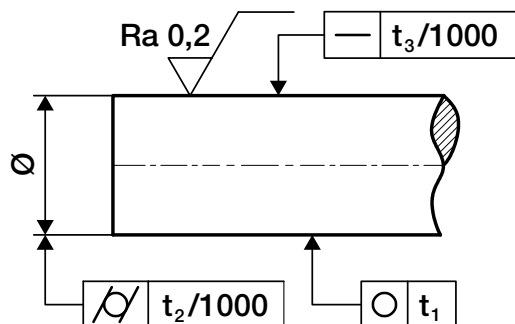


## Eje lineal templado y rectificado h6 W



### Correspondencia entre normas

| EN  | Material | DIN         | B.S    | UNI | JIS  | AISI /SAE /ASTM |
|-----|----------|-------------|--------|-----|------|-----------------|
| C53 | 1.1213   | Cf53 (C53G) | 070M55 | C53 | S50C | 1050            |

### Composición química del acero en % del peso

| Tipo de acero | C           | Si          | Mn          | P          | S          | Cr | Ni | Mo | V |
|---------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|----|----|----|---|
| Cf53          | 0.50 ÷ 0.57 | 0.15 ÷ 0.35 | 0.40 ÷ 0.70 | max. 0.025 | max. 0.035 | -  | -  | -  | - |

### Propiedades mecánicas

| Tipo de acero | Diámetro $\varnothing$ mm | Resistencia a la tracción $R_m$ N/mm <sup>2</sup> | Límite elástico $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup> | Alargamiento $A_s$ % | Dureza Brinell HB / HRC | Norma     |
|---------------|---------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------|-------------------------|-----------|
| Cf53+N        | 16 < $\varnothing$ ≤ 100  | 610 - 760                                         | min. 340                                     | min. 16              | -                       | DIN 17212 |

N = normalizado

## Eje lineal templado y rectificado h6 W

La profundidad de temple (SHD según EN ISO 15787 o Rht según DIN 6773) se define como la distancia desde la superficie del acero hasta el punto en el que el valor de dureza es el 80% del valor mínimo garantizado de la dureza superficial y se establece de acuerdo con la norma ISO 13012, en función del tamaño del eje.

El valor mínimo garantizado de la dureza superficial varía en función del tipo de acero.

**Normas del acero:** Cf53

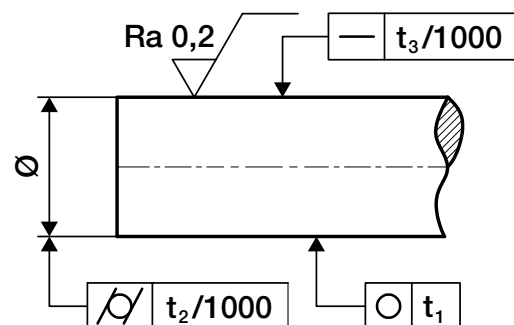
**Dureza superficie:** 62±2 HRC

**Rugosidad superficie:** Ra máx. 0.20 µm

**Tolerancia longitudinal:** ±200 mm

**Profundidad de endurecimiento superficial:** SHD de acuerdo a EN ISO 15787

**Bajo pedido:** Longitudes, tolerancias y dimensiones especiales.



| W - métrica      |              |                |                                               |                                                        |                                                          |                                         |                            |
|------------------|--------------|----------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------|
| Diámetro<br>Ø mm | Peso<br>Kg/m | Longitud<br>mm | Profundidad<br>temple SHD<br>(min. ± tol.) mm | Redondez<br>(concentricidad)<br>t <sub>1</sub> max. µm | Paralelismo<br>(cilindricidad)<br>t <sub>2</sub> max. µm | Rectitud<br>t <sub>3</sub> max.<br>mm/m | Tolerancia<br>ISO h6<br>µm |
| 4                | 0.10         | 4000           | min. 0.4                                      | 4                                                      | 6                                                        | 0.30                                    | 0 / -8                     |
| 5                | 0.15         | 4000           | min. 0.4                                      | 4                                                      | 6                                                        | 0.25                                    | 0 / -8                     |
| 6                | 0.22         | 6000           | 0.4 + 0.4                                     | 4                                                      | 6                                                        | 0.25                                    | 0 / -8                     |
| 8                | 0.39         | 6000           | 0.4 + 0.4                                     | 4                                                      | 6                                                        | 0.20                                    | 0 / -9                     |
| 10               | 0.62         | 6000           | 0.4 + 0.4                                     | 4                                                      | 6                                                        | 0.20                                    | 0 / -9                     |
| 12               | 0.89         | 6000           | 0.6 + 0.6                                     | 5                                                      | 8                                                        | 0.20                                    | 0 / -11                    |
| 14               | 1.21         | 6000           | 0.6 + 0.6                                     | 5                                                      | 8                                                        | 0.20                                    | 0 / -11                    |
| 15               | 1.39         | 6000           | 0.6 + 0.6                                     | 5                                                      | 8                                                        | 0.20                                    | 0 / -11                    |
| 16               | 1.58         | 6000           | 0.6 + 0.6                                     | 5                                                      | 8                                                        | 0.20                                    | 0 / -11                    |
| 18               | 2.00         | 6000           | 0.6 + 0.6                                     | 5                                                      | 8                                                        | 0.20                                    | 0 / -11                    |
| 20               | 2.46         | 6000           | 0.9 + 0.8                                     | 6                                                      | 9                                                        | 0.20                                    | 0 / -13                    |
| 25               | 3.85         | 6000           | 0.9 + 0.8                                     | 6                                                      | 9                                                        | 0.15                                    | 0 / -13                    |
| 30               | 5.55         | 6000           | 0.9 + 0.8                                     | 6                                                      | 9                                                        | 0.15                                    | 0 / -13                    |
| 35               | 7.55         | 6000           | 1.5 + 1.3                                     | 7                                                      | 11                                                       | 0.15                                    | 0 / -16                    |
| 40               | 9.86         | 6000           | 1.5 + 1.3                                     | 7                                                      | 11                                                       | 0.15                                    | 0 / -16                    |
| 45               | 12.48        | 6000           | 1.5 + 1.3                                     | 7                                                      | 11                                                       | 0.15                                    | 0 / -16                    |
| 50               | 15.41        | 6000           | 1.5 + 1.3                                     | 7                                                      | 11                                                       | 0.15                                    | 0 / -16                    |
| 60               | 22.18        | 6000           | 2.2 + 1.6                                     | 8                                                      | 13                                                       | 0.15                                    | 0 / -19                    |
| 70               | 30.19        | 6000           | 2.2 + 1.6                                     | 8                                                      | 13                                                       | 0.15                                    | 0 / -19                    |
| 80               | 39.44        | 6000           | 2.2 + 1.6                                     | 8                                                      | 13                                                       | 0.15                                    | 0 / -19                    |
| 90               | 49.91        | 6000           | 2.2 + 1.6                                     | 10                                                     | 15                                                       | 0.15                                    | 0 / -22                    |
| 100              | 61.62        | 6000           | 3.2 + 2.0                                     | 10                                                     | 15                                                       | 0.15                                    | 0 / -22                    |