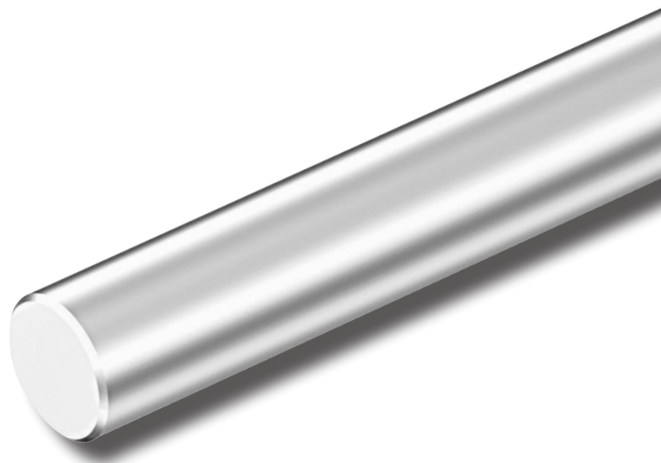
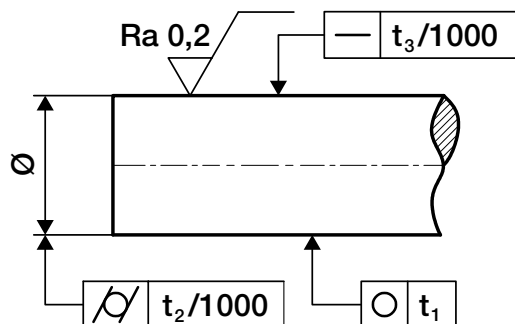


Eje lineal templado y rectificado h6 W



Correspondencia entre normas

EN	Material	DIN	B.S	UNI	JIS	AISI /SAE /ASTM
C53	1.1213	Cf53 (C53G)	070M55	C53	S50C	1050
C55E	1.1203	Ck55	060A57, 070M55	C55	S55C, S55CM	1055
C45E	1.1191	Ck45	080M46	C45	S45C	1045

Composición química del acero en % del peso

Tipo de acero	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
Cf53	0.50 ÷ 0.57	0.15 ÷ 0.35	0.40 ÷ 0.70	max. 0.025	max. 0.035	-	-	-	-
C55E	0.52 ÷ 0.60	0.10 ÷ 0.40	0.60 ÷ 0.90	max. 0.025	max. 0.035	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.1	-
C45E	0.42 ÷ 0.50	0.10 ÷ 0.40	0.50 ÷ 0.80	max. 0.025	max. 0.035	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.1	-

Propiedades mecánicas

Tipo de acero	Diámetro $\varnothing$ mm	Resistencia a la tracción R_m N/mm ²	Límite elástico $R_{p0.2}$ N/mm ²	Alargamiento A_s %	Dureza Brinell HB / HRC	Norma
Cf53+N	$\varnothing \leq 16$	610 - 760	min. 340	min. 16	min. 183	DIN 17212
	$16 < \varnothing \leq 100$	610 - 760	min. 340	min. 16	-	
C55E+N	$\varnothing \leq 16$	min. 680	min. 370	min. 11	min. 208	EN ISO 683-1
	$16 < \varnothing \leq 100$	min. 640	min. 330	min. 12	min. 198	
C45E+N	$\varnothing \leq 16$	min. 620	min. 340	min. 14	min. 190	EN ISO 683-1
	$16 < \varnothing \leq 100$	min. 580	min. 305	min. 16	min. 172	

N = normalizado

Eje lineal templado y rectificado h6 W

La profundidad de temple (SHD según EN ISO 15787 o Rht según DIN 6773) se define como la distancia desde la superficie del acero hasta el punto en el que el valor de dureza es el 80% del valor mínimo garantizado de la dureza superficial y se establece de acuerdo con la norma ISO 13012, en función del tamaño del eje.

El valor mínimo garantizado de la dureza superficial varía en función del tipo de acero.

Normas del acero: Cf53, C55E, alternativa C45E

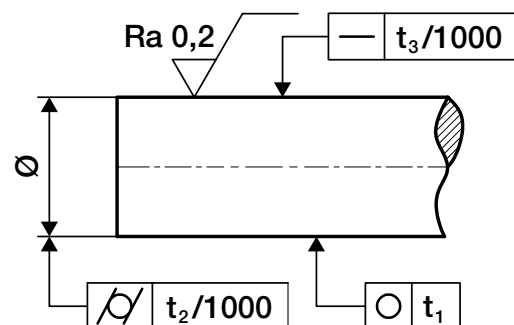
Dureza superficie: 62±2 HRC

Rugosidad superficie: Ra máx. 0.20 µm

Tolerancia longitudinal: ±200 mm

Profundidad de endurecimiento superficial: SHD de acuerdo a EN ISO 15787

Bajo pedido: Longitudes, tolerancias y dimensiones especiales.



W - métrica							
Diámetro Ø mm	Peso Kg/m	Longitud mm	Profundidad temple SHD (min. ± tol.) mm	Redondez (concentricidad) t ₁ max. µm	Paralelismo (cilindricidad) t ₂ max. µm	Rectitud t ₃ max. mm/m	Tolerancia ISO h6 µm
4	0.10	4000	min. 0.4	4	6	0.30	0 / -8
5	0.15	4000	min. 0.4	4	6	0.25	0 / -8
6	0.22	6000	0.4 + 0.4	4	6	0.25	0 / -8
8	0.39	6000	0.4 + 0.4	4	6	0.20	0 / -9
10	0.62	6000	0.4 + 0.4	4	6	0.20	0 / -9
12	0.89	6000	0.6 + 0.6	5	8	0.20	0 / -11
14	1.21	6000	0.6 + 0.6	5	8	0.20	0 / -11
15	1.39	6000	0.6 + 0.6	5	8	0.20	0 / -11
16	1.58	6000	0.6 + 0.6	5	8	0.20	0 / -11
18	2.00	6000	0.6 + 0.6	5	8	0.20	0 / -11
20	2.46	6000	0.9 + 0.8	6	9	0.20	0 / -13
25	3.85	6000	0.9 + 0.8	6	9	0.15	0 / -13
30	5.55	6000	0.9 + 0.8	6	9	0.15	0 / -13
35	7.55	6000	1.5 + 1.3	7	11	0.15	0 / -16
40	9.86	6000	1.5 + 1.3	7	11	0.15	0 / -16
45	12.48	6000	1.5 + 1.3	7	11	0.15	0 / -16
50	15.41	6000	1.5 + 1.3	7	11	0.15	0 / -16
60	22.18	6000	2.2 + 1.6	8	13	0.15	0 / -19
70	30.19	6000	2.2 + 1.6	8	13	0.15	0 / -19
80	39.44	6000	2.2 + 1.6	8	13	0.15	0 / -19
90	49.91	6000	2.2 + 1.6	10	15	0.15	0 / -22
100	61.62	6000	3.2 + 2.0	10	15	0.15	0 / -22